

会 社 案 内



ワイヤーハーネスの加工・製造は
当社におまかせください



宇都宮通信工業株式会社

事業継承にて結びついた両社（宇都宮通信工業・マルコー電装）が同業界にて長年培って参りました各々のノウハウを活かし、更なるお客様の様々なご要望にお応えしていけるよう、引き続き、体制構築に努めて参ります。



前代表取締役 川津輝雄 現代表取締役 手塚宣弥

私たちがお届けするものは安心・安全です。

弊社は創業以来、ワイヤーハーネスおよびその周辺パーツの製造に従事してきました。

エレクトロニクス産業の発展はとどまることを知らず、機器類は小型多機能化・高信頼度化が進み、私たちの業界にも同様に要求されています。

私たちは、この間一貫して「製造するのはハーネス、お客様にお届けするのは安心・安全」のもと、品質レベルの向上を図ってきました。

具体的には、ISO9001の認証取得、UL ワイヤリングハーネスプログラムの認定登録を通して、高品質を維持する品質保証体制を構築してきました。また、海外同種産業との差別化を図るため、「小回りがきく技術集団」をめざし、人材育成に力を入れています。

企業規模は小さいけれど“キラリと光る”ものを育みながら、社業の発展と社員の幸福を実現し、社会に貢献していく所存です。皆様方のあたたかいご支援をよろしくお願い申し上げます。

企業理念

「我が社の責任」

【顧客第一と確信し】

質の高い生産活動を通し、常に製品原価の引き下げに努力する。注文には迅速かつ正確に応え、取引先に適正な利益と安心を提供しなければならない。

【社会に対し】

我々が生活し、働いている地域社会に対し、その一員として、適切な租税を負担し、有益な社会事業に参画し、貢献しなければならない。

【全従業員に対し】

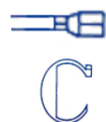
従業員一人一人は個人として尊重され、安心して仕事に従事できるために、待遇は公正かつ適切であり、環境は清潔で整理整頓され、かつ安全でなければならない。

従業員の提案、苦情が自由にできる環境であり、能力開発及び昇進の機会が平等に与えられなければならない。

当社コーポレートシンボルの由来



UTK



会社名 Utsunomiya Tsushin Kogyo の頭文字です

端子が圧着されたワイヤーハーネスのイメージ図です

圧着精度を管理するマイクロメーターのイメージ図です

1. ISO9001 規格に対応した品質マネジメントシステム

当社は ISO9001 の認証を取得しています。

「お客様第一」をモットーに、当社の製品やサービスがお客様に満足していただけるよう、品質を確保するとともに、さらなる改善を常に心がけています。

2. UL 認定登録

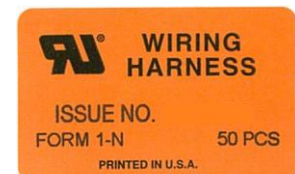
当社は **UL ワイヤリングハーネスプログラムの認定登録 (File No.E324560)** をしているため、製品に使用している部品がすべて UL 認定品であれば、お客様のご希望により UL ワイヤリングハーネスラベルを発行することができます。



ISO9001 登録証

3. 検査工程の充実

- 工程検査** 電線切断、端子圧着、端子挿入などの工程ごとに検査をおこなっています。
- 配線色検査** カメラ画像検査システムにより、製品を画像認識し、配線色の間違いを検出します。
- 導通検査** ケーブルテスターにより、最大 448 ピンの誤配線・ショート・オープンを検出します。
- 製品検査** 目視検査により、製品の仕上がり、端子の不完全挿入、結束状態、ハンダ付け、きずなどを全数チェックします。
- 出荷検査** 抜取検査で、製品検査とほぼ同じ項目を検査します。



UL ワイヤリングハーネスラベル

4. 資格認定制度の導入

品質に重要な影響を与える作業は「**資格認定作業**」とし、認定に必要な教育をおこない、かつ資格認定をクリアした作業者のみが作業をおこないます。

【資格認定作業】端子圧着作業、ハンダ付け作業、製品検査、出荷検査

5. 製品含有化学物質の調査

近年、製品に含まれる化学物質の管理が厳しくなってきました。当社は、お客様のご依頼があれば、**製品に含有している化学物質の調査**をおこなっています。

【含有調査例】 RoHS 指令、REACH SVHC、JAMP AIS、グリーン調達(旧 JGPSSI)、chemSHERPA、JAMA、コンフリクトミネラル(紛争鉱物)、そのほかお客様の会社の独自規制など。

1. AISIに関する情報					
使用書式		Ver.4.1			
材質リスト		2.01			
製品・部品・材料情報					
昇順		降順		昇順	降順
No.	依頼元の製品/部品の番号	依頼元の製品/部品/材料の名称	材料ク		
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

製品含有化学物質調査例

作業例

端子圧着



圧着寸法測定と引張試験で圧着品質を確保しています

ハンダ付け



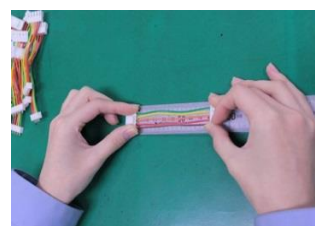
作業前にこて先温度を測定し、記録に残しています

多芯ケーブル加工



多芯ケーブルのシース（外被）をむきます

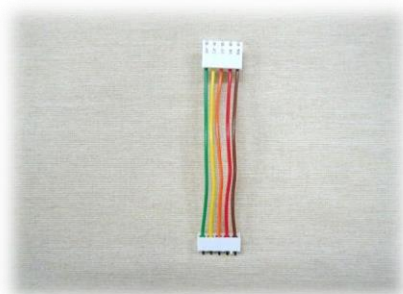
製品検査



全数、仕様通りに仕上がっているかを確認します

当社で製造しているワイヤーハーネスの例

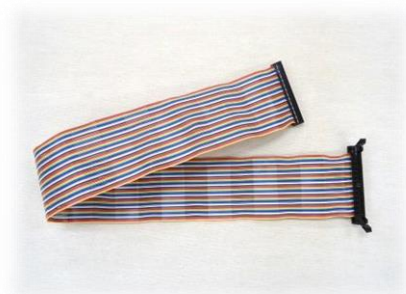
通常ハーネス



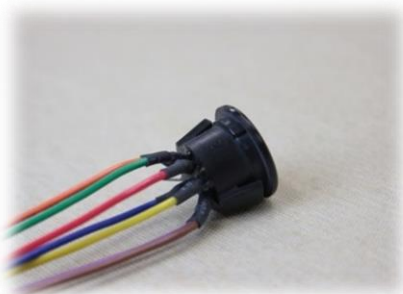
電装部品リード線の端子圧着



フラットケーブル（圧接）



端子ハンダ付け、
収縮チューブ



ツイスト加工



コネクタ組立



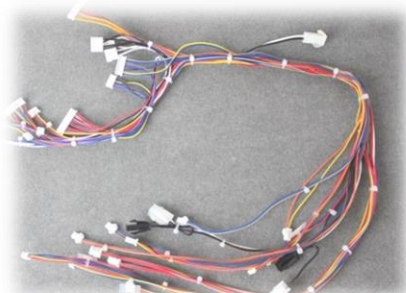
モールド成形ハーネス



長尺品



各種合体品



【全自動端子圧着機】

本装置は、「電線の切断」「電線先端のむき加工」「両端の端子圧着」を自動でおこないます。

- ・切断精度は高く、ばらつきが少ないです。
- ・各種センサーを装備し、むき加工ミスや端子圧着の有無などを検出します。

※当社には、「全自動端子圧着機」以外に、端子の圧着のみをおこなう「端子圧着機」もあります。



【キャストイング】

本装置は、「電線の切断」「電線先端のむき加工」をおこないます。

- ・電線加工後、「端子圧着機」や「ストリッパー・クリンパー」で端子圧着をおこないます。
- ・セミストリップ（むいた被覆を電線先端に残しておく）加工も可能です。



【ストリッパー・クリンパー】

本装置は、「電線先端のむき加工」をおこないながら、同時に「端子圧着」をおこないますので、キャストイングで加工ができない下記の電線にも圧着ができます。

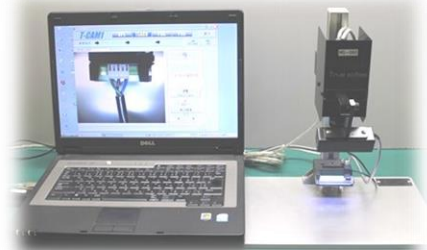
- ・電装部品のリード線
- ・シースがあるケーブル



【カメラ画像検査システム】

あらかじめサンプルハーネスの形や色を画像データとして保存しておき、被検査ハーネスがサンプルと同じかをシステムが自動判断します。

- ・配線色、空きピン、ハウジングの裏表などを判断します。



【ケーブルテスター】

あらかじめ作成した検査用データに従い、ハーネスの導通検査、瞬断検査、耐圧検査、絶縁検査などを自動で検査します。

- ・最大 448 ピンの検査ができます
- ・検査結果はパソコンの画面に表示されるため、不適合品があれば、その内容と不適合箇所がすぐ分かります。





1. お問い合わせ

まずはお気軽にお電話にてお問い合わせください。

TEL : 0289-76-3831

お問い合わせの際、製品の種類・ロット数・納期など、分かる範囲で構いませんのでお伝えください。



2. 図面を基に打ち合わせ

お問い合わせいただいた内容と製作される図面を基に、一度打ち合わせをさせていただきます。



3. お見積り

打ち合わせ後、お見積りをご提出させていただきます。

特殊な形状、調達が難しい部品がある場合は、お見積りに時間がかかる場合があります。予めご了承ください。

取扱コネクタメーカー

日本圧着端子製造株式会社
日本モレックス合同会社
ヒロセ電機株式会社
タイコ エレクトロニクス ジャパン合同会社
日本航空電子工業株式会社
日本オートマチックマシン株式会社
住鋤テック株式会社
京セラ株式会社
その他

取扱電線メーカー

日立金属株式会社
住友電気工業株式会社
沖電線株式会社
日興電線株式会社
三山電線株式会社
その他

主要納入先

池上通信機株式会社
日本信号株式会社
金子農機株式会社
文化シャッター株式会社
株式会社タムラ製作所

4. 正式受注

お見積りにご納得いただけましたら、お客様より注文書をいただき、ご契約となります。
納期などをご相談ください。



5. 製造開始

図面を基に製造を開始いたします。
製品に応じた作業指図書やチェックシートを作成し、作業工程ごとに品質確認をおこないます。
品質保証体制については、2ページ「当社の品質保証体制」をご覧ください。



6. 完成・納品

ご希望の納入方法で納品いたします。
弊社営業担当者がお伺いし直接納品するか、または宅急便などにより納品いたします。

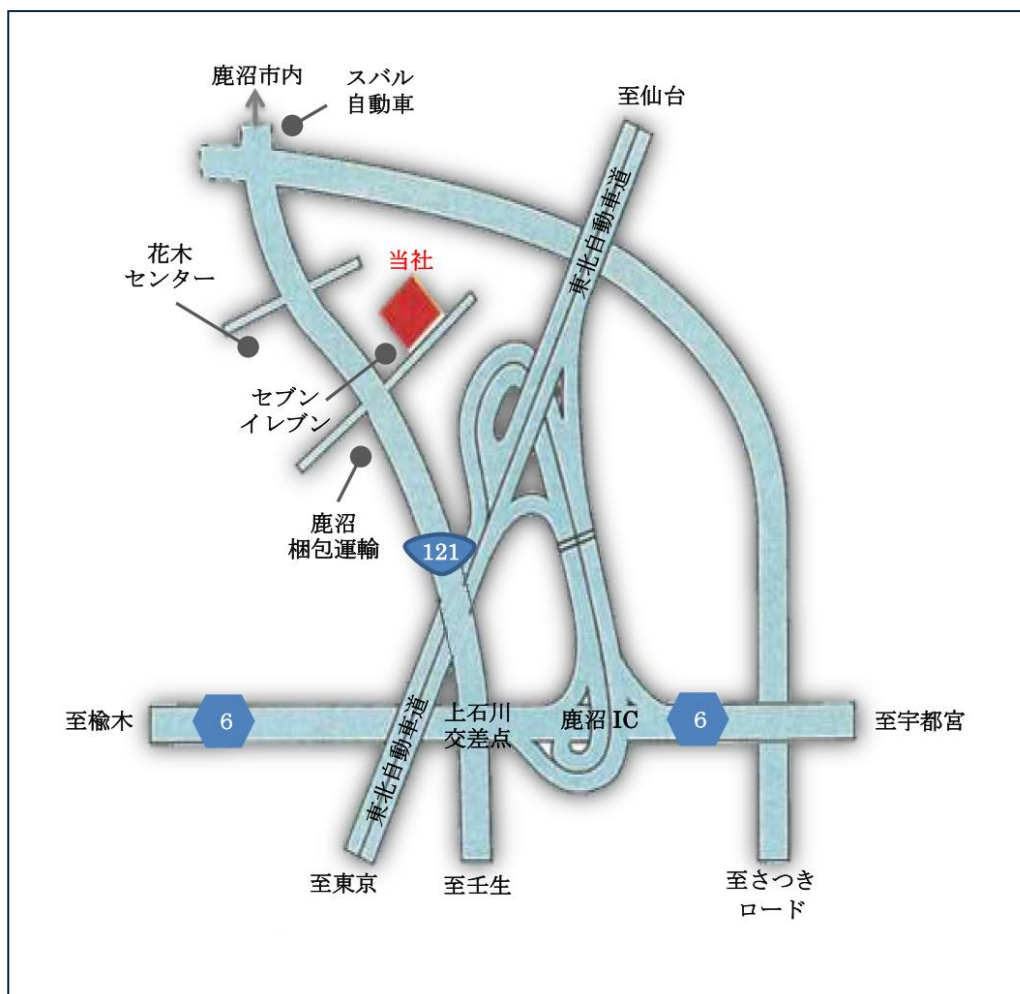


会社概要

会社名	宇都宮通信工業株式会社
所在地	〒322-0026 栃木県鹿沼市茂呂 297-2 TEL 0289-76-3831 FAX 0289-76-3856
設立年月	1974年3月
資本金	1,000万円
業種	ワイヤーハーネスの製造・販売
従業員	40名

会社沿革

1971年 3月	石井皓が個人事業として宇都宮通信工業を開業	
1974年 3月	工場を宇都宮市に設置し宇都宮通信工業株式会社に改組	初代代表取締役役に石井皓が就任
1984年 6月	本社工場を鹿沼市（現住所）に移転	
1990年 6月	ワイヤーハーネスで UL 認定登録	
2014年 10月	2代目代表取締役役に川津輝雄が就任	
2015年 1月	品質マネジメントシステム ISO9001 認証取得	
2021年 6月	3代目代表取締役役に手塚宣弥が就任	



宇都宮通信工業株式会社

〒322-0026 栃木県鹿沼市茂呂 297-2

TEL 0289-76-3831

FAX 0289-76-3856

URL <https://www.kinjirou.jp>